



TAHİL TAŞIMA DEPOLAMA VE KURUTMA SİSTEMLERİ



GÜVENİLİR, EKONOMİK VE İDEAL ÇÖZÜMLER



www.evasilo.com

ŞİRKET PROFİLİ

Hakkımızda

Firmamız Bora Dağlıoğlu tarafından kurulmuştur. Kendisi 1980 Adana doğumludur. 2001 yılında Çukurova Üniversitesi Makine Mühendisliği bölümünden mezun olmuş, 2004 yılında Çukurova Üniversitesi Endüstri Mühendisliği Mühendislik ve Teknoloji Yönetimi anabilim dalında Yüksek Lisans eğitimini tamamlamıştır. İlk profesyonel iş hayatına Sabancı Holdinge bağlı Temsa A.Ş.'de başlamış ardından sırası ile Amylum Nişasta A.Ş. ve ABP Ltd. Şti. de yöneticilik görevi almıştır. Kendisi 15 yıllık iş hayatı ve 10 yılı aşkın sektör tecrübesine sahiptir. Yurt içinde birçok şehirde ve yurt dışında 30'u aşkın ülkede Tahıl Depolama Sistemleri konusunda Satış ve Proje faaliyetleri yürütmüştür. Evli ve bir kız çocuğu babasıdır.

Bizi Farklı Kılan Değerlerimiz.

- Sektördeki bilgi ve tecrübemiz ile doğru çözümleri sunmamız.
- Proje, Mühendislik ve Hizmet sunma heyecanımızın, ticari hedeflerimizden daha önde olması.
- Üstlendiğimiz her işte, beklentilerin çok daha fazlasını karşılayacak nitelikte iş üretmemizi sağlayan deneyime sahip olmamız.
- İşini severek ve çok iyi yapan, prensipli sürekli kendini geliştiren, müşteriyle yapılan ilk toplantıda proje yerleşimini zihninde tasarlayan bir ekibe sahip olmamız.
- Taahhüt ettiğimiz işi zamanında teslim etme prensibimiz.
- Bir çözüm ortağı olarak uzun süreli fayda ve karşılıklı değer yaratmayı öngören kurum kimliğimiz.



www.evasilo.com



INDEX

- 3 - Düz Tabanlı Tahıl Depolama Siloları
- 7 - Konik Tabanlı Tahıl Depolama Siloları
- 11 - Kepek ve K spe Siloları
- 13 - Kovalı Elevat rler
- 15 - Zincirli Konveyörler
- 17 - Bant Konveyörler
- 19 - Helezon (Vidalı) Konveyörler
- 20 - Tahıl Akış Sistemleri
- 21 -  elik Konstrüksiyon
- 23 - Tahıl Kurutma Makinaları (SUKUP)
- 25 - Tahıl Kurutma Makinaları (LAW)
- 26 - Tahıl Soğutma Makinaları (FRIGOR TEC)
- 27 - Isı Kontrol ve Görüntüleme Sistemleri (ITG)
- 28 - Hava Patlaç Sistemleri
- 29 - Toz Tutma Sistemleri
- 29 - Otomatik Numune Alma Sondaları
- 30 - Tahıl, Un, Yem ve Gıda Kalite Kontrol Cihazları (PERTEN)

www.evasilo.com



DÜZ TABANLI TAHİL DEPOLAMA SİLOLARI



Düz Tabanlı silolar her tipte hububatın depolanması için uygundur. Silolar müşteri ihtiyaçları doğrultusunda 3,5 – 32 m aralığında değişken çaplarda, 350-600 gr/m2 galvaniz kaplamalı olabilir. Silo saclarında suya karşı sızdırmazlık elemanları kullanılır. Müşteri talebi doğrultusunda ANSI/ASAE, DIN veya EUROCODE silo tasarım yapılabilir. Rüzgâr, Kar ve Deprem yükleri tesisin kurulacağı yere göre dikkate alınmalıdır.

Silolarda yer alan Standart Aksesuarlar;

- Standart Havalandırma Sistemleri
- Yağlı Tohum ve daha iyi havalandırma ihtiyaçları için Komple Zemin Havalandırması
- Silo İçi Isı Görüntüleme Sistemleri
- Silo İçi Dip Sıyırıcı Helezon
- Havalandırma Bacaları
- Çatı Egzoz Fanları
- İç, Dış ve Çatı Merdivenleri
- Rüzgâr Ringleri
- Doğal Akışlı Yan Boşaltmalar
- Servis Platformları



ÇAP METRE (FT)	MODEL	TOPLAM YÜKSEKLİK (m)	KAPASİTE	
			m	Ton
3,64 m (12 FT) EVA4	4/5	5,41	50	42
	4/6	6,29	59	50
	4/7	7,17	68	58
	4/8	8,05	77	65
	4/9	8,93	86	73
	4/10	9,81	96	81
	4/11	10,69	105	89
	4/12	11,57	114	97
	4/13	12,45	123	104
	4/14	13,33	132	112
	4/15	14,21	141	120
	4/16	15,09	150	127
	4/17	15,97	160	136
	4/18	16,85	169	143
	4/19	17,73	178	151
	4/20	18,61	187	159
	4/21	19,50	197	167
	4/22	20,38	206	175
	4/23	21,26	215	182
	4/24	22,14	225	191
4,55 m (15 FT) EVA5	4/25	23,02	234	198
	5/5	5,67	79	67
	5/6	6,55	93	79
	5/7	7,43	108	92
	5/8	8,31	122	103
	5/9	9,19	136	115
	5/10	10,07	151	128
	5/11	10,95	165	140
	5/12	11,83	179	152
	5/13	12,71	194	165
	5/14	13,59	208	176
	5/15	14,47	222	188
	5/16	15,35	236	200
	5/17	16,23	251	213
	5/18	17,11	265	225
	5/19	17,99	279	237
	5/20	18,87	294	249
	5/21	19,75	309	262
	5/22	20,63	324	275
5,46 m (18 FT) EVA6	5/23	21,51	338	287
	5/24	22,39	352	298
	5/25	23,27	366	310
	6/5	6,16	116	98
	6/6	6,85	136	115
	6/7	7,73	157	133
	6/8	8,61	178	151
	6/9	9,49	198	168
	6/10	10,37	219	186
	6/11	11,25	239	203
	6/12	12,13	260	220
	6/13	13,01	281	238
	6/14	13,89	301	255
	6/15	14,77	322	273
	6/16	15,65	342	290
	6/17	16,53	363	308
	6/18	17,41	383	325
	6/19	18,29	404	343
	6/20	19,17	425	360
	6/21	20,05	445	377
6,37 m (21 FT) EVA7	6/22	20,93	466	395
	6/23	21,81	486	412
	6/24	22,69	507	430
	6/25	23,57	528	448
	7/7	8,03	216	183
	7/8	8,91	244	207
	7/9	9,79	272	231
	7/10	10,67	300	254
	7/11	11,55	328	278
	7/12	12,43	356	302
	7/13	13,31	384	326
	7/14	14,19	412	349
	7/15	15,07	440	373
	7/16	15,95	468	397
	7/17	16,83	497	421
	7/18	17,71	525	445
	7/19	18,59	553	469
	7/20	19,47	581	493
	7/21	20,35	609	516
	7/22	21,23	637	540
7,28 m (24 FT) EVA8	7/23	22,11	665	564
	7/24	22,99	693	588
	7/25	23,87	721	611
	8/7	8,23	286	243
	8/8	9,11	322	273
	8/9	9,99	359	304
	8/10	10,87	396	336
	8/11	11,75	432	366
	8/12	12,63	469	398
	8/13	13,51	505	428
	8/14	14,39	542	460
	8/15	15,27	579	491
	8/16	16,15	615	522
	8/17	17,03	652	553
	8/18	17,91	688	583
	8/19	18,79	725	615
	8/20	19,67	762	646
	8/21	20,55	798	677
	8/22	21,43	835	708
8,19 m (27 FT) EVA9	8/23	22,31	871	739
	8/24	23,19	908	770
	8/25	24,07	945	801
	8/26	24,95	981	832
	8/27	25,83	1,018	863
	8/28	26,71	1,054	894
	9/8	9,41	412	349
	9/9	10,29	459	389
	9/10	11,17	505	428
	9/11	12,05	551	467
	9/12	12,93	598	507
	9/13	13,81	644	546
	9/14	14,69	690	585
	9/15	15,57	737	625
	9/16	16,45	783	664
	9/17	17,33	829	703
	9/18	18,21	876	743
	9/19	19,09	922	782
	9/20	19,97	968	821
9,10 m (30 FT) EVA10	9/21	20,85	1,015	861
	9/22	21,73	1,061	900
	9/23	22,61	1,107	939
	9/24	23,49	1,153	978
	9/25	24,37	1,200	1,018
	9/26	25,25	1,246	1,057
	9/27	26,13	1,292	1,096
	9/28	27,01	1,339	1,135
	10/8	9,61	514	436
	10/9	10,49	572	485
	10/10	11,37	629	533
	10/11	12,25	686	582
	10/12	13,13	743	630
	10/13	14,01	800	678
	10/14	14,89	857	727
	10/15	15,77	915	776
	10/16	16,65	972	824
	10/17	17,53	1,029	873
	10/18	18,41	1,086	921
	10/19	19,29	1,143	969
9,10 m (30 FT) EVA10	10/20	20,17	1,201	1,018
	10/21	21,05	1,258	1,067
	10/22	21,93	1,315	1,115
	10/23	22,81	1,372	1,163
	10/24	23,69	1,429	1,212
	10/25	24,57	1,486	1,260
	10/26	25,45	1,544	1,309
	10/27	26,33	1,601	1,358
	10/28	27,21	1,658	1,406

ÇAP METRE (FT)	MODEL	TOPLAM	KAPASİTE	
		YÜKSEKLİK (m)	m	Ton
10,01 m (33 FT) EVA11	11/8	9,91	629	533
	11/9	10,79	698	592
	11/10	11,67	767	650
	11/11	12,55	836	709
	11/12	13,43	905	767
	11/13	14,31	975	827
	11/14	15,19	1,044	885
	11/15	16,07	1,113	944
	11/16	16,95	1,182	1,002
	11/17	17,83	1,251	1,061
	11/18	18,71	1,321	1,120
	11/19	19,59	1,390	1,179
	11/20	20,47	1,459	1,237
	11/21	21,35	1,528	1,296
	11/22	22,23	1,597	1,354
	11/23	23,11	1,667	1,414
	11/24	23,99	1,736	1,472
	11/25	24,87	1,805	1,531
	11/26	25,75	1,874	1,589
	10,91 m (36 FT) EVA12	11/27	26,63	1,943
11/28		27,51	2,013	1,707
12/8		10,21	756	641
12/9		11,09	838	711
12/10		11,97	920	780
12/11		12,85	1,003	851
12/12		13,73	1,085	920
12/13		14,61	1,167	990
12/14		15,49	1,249	1,060
12/15		16,37	1,332	1,130
12/16		17,25	1,414	1,199
12/17		18,13	1,497	1,269
12/18		19,01	1,579	1,339
12/19		19,89	1,662	1,409
12/20		20,77	1,744	1,479
12/21		21,65	1,826	1,548
12/22		22,53	1,909	1,619
12/23		23,41	1,991	1,688
12/24		24,29	2,073	1,758
11,82 m (39 FT) EVA13		12/25	25,17	2,156
	12/26	26,05	2,238	1,898
	12/27	26,93	2,320	1,967
	12/28	27,81	2,403	2,038
	13/8	10,51	896	760
	13/9	11,39	992	841
	13/10	12,27	1,089	923
	13/11	13,15	1,186	1,006
	13/12	14,03	1,282	1,087
	13/13	14,91	1,379	1,169
	13/14	15,79	1,476	1,252
	13/15	16,67	1,572	1,333
	13/16	17,55	1,669	1,415
	13/17	18,43	1,766	1,498
	13/18	19,31	1,862	1,579
	13/19	20,19	1,959	1,661
	13/20	21,07	2,055	1,743
	13/21	21,95	2,152	1,825
	13/22	22,83	2,249	1,907
	12,73 m (42 FT) EVA14	13/23	23,71	2,345
13/24		24,59	2,442	2,071
13/25		25,47	2,539	2,153
13/26		26,35	2,635	2,234
13/27		27,23	2,732	2,317
13/28		28,11	2,829	2,399
13/29		28,99	2,925	2,480
13/30		29,87	3,022	2,563
14/8		10,71	1,049	890
14/9		11,59	1,161	985
14/10		12,47	1,273	1,080
14/11		13,35	1,385	1,174
14/12		14,23	1,497	1,269
14/13		15,11	1,610	1,365
14/14		15,99	1,722	1,460
14/15		16,87	1,834	1,555
14/16		17,75	1,946	1,650
14/17		18,63	2,058	1,745
14/18		19,51	2,170	1,840
14/19		20,39	2,282	1,935
13,64 m (45 FT) EVA15	14/20	21,27	2,394	2,030
	14/21	22,15	2,506	2,125
	14/22	23,03	2,618	2,220
	14/23	23,91	2,730	2,315
	14/24	24,79	2,843	2,411
	14/25	25,67	2,955	2,506
	14/26	26,55	3,067	2,601
	14/27	27,43	3,179	2,696
	14/28	28,31	3,291	2,791
	14/29	29,19	3,403	2,886
	14/30	30,07	3,515	2,981
	15/8	11,01	1,216	1,031
	15/9	11,89	1,345	1,141
	15/10	12,77	1,473	1,249
	15/11	13,65	1,602	1,358
	15/12	14,53	1,731	1,468
	15/13	15,41	1,859	1,576
	15/14	16,29	1,988	1,686
	15/15	17,17	2,117	1,795
	15/16	18,05	2,245	1,904
15/17	18,93	2,374	2,013	
14,55 m (48 FT) EVA16	15/18	19,81	2,503	2,123
	15/19	20,69	2,632	2,232
	15/20	21,57	2,760	2,340
	15/21	22,45	2,889	2,450
	15/22	23,33	3,018	2,559
	15/23	24,21	3,146	2,668
	15/24	25,09	3,275	2,777
	15/25	25,97	3,404	2,887
	15/26	26,85	3,532	2,995
	15/27	27,73	3,661	3,105
	15/28	28,61	3,790	3,214
	15/29	29,49	3,918	3,322
	15/30	30,37	4,047	3,432
	16/8	11,16	1,397	1,185
	16/9	12,04	1,544	1,309
	16/10	12,92	1,690	1,433
	16/11	13,80	1,836	1,557
	16/12	14,68	1,983	1,682
	16/13	15,56	2,129	1,805
	16/14	16,44	2,275	1,929
16/15	17,32	2,422	2,054	
16/16	18,20	2,568	2,178	
16/17	19,08	2,715	2,302	
16/18	19,96	2,861	2,426	
16/19	20,84	3,007	2,550	
16/20	21,72	3,154	2,675	
16/21	22,60	3,300	2,798	
16/22	23,48	3,447	2,923	
16/23	24,36	3,593	3,047	
16/24	25,24	3,739	3,171	
16/25	26,12	3,886	3,295	
16/26	27,00	4,032	3,419	
16/27	27,88	4,179	3,544	
16/28	28,91	4,325	3,668	
16/29	29,79	4,471	3,791	
16/30	30,67	4,618	3,916	

ÇAP METRE (FT)	MODEL	TOPLAM YÜKSEKLİK (m)	KAPASİTE	
			m	Ton
15,46 m (51 FT) EVA17	17/8	11,61	1.592	1.350
	17/9	12,49	1.758	1.491
	17/10	13,37	1.923	1.631
	17/11	14,25	2.088	1.771
	17/12	15,13	2.253	1.911
	17/13	16,01	2.419	2.051
	17/14	16,89	2.584	2.191
	17/15	17,77	2.749	2.331
	17/16	18,65	2.914	2.471
	17/17	19,53	3.080	2.612
	17/18	20,41	3.245	2.752
	17/19	21,29	3.410	2.892
	17/20	22,17	3.576	3.032
	17/21	23,05	3.741	3.172
	17/22	23,93	3.906	3.312
	17/23	24,81	4.071	3.452
	17/24	25,69	4.237	3.593
	17/25	26,57	4.402	3.733
	17/26	27,45	4.567	3.873
16,37 m (54 FT) EVA18	17/27	28,33	4.732	4.013
	17/28	29,21	4.898	4.154
	17/29	30,09	5.063	4.293
	17/30	30,97	5.228	4.433
	18/8	11,81	1.802	1.528
	18/9	12,69	1.987	1.685
	18/10	13,57	2.173	1.843
	18/11	14,45	2.358	2.000
	18/12	15,33	2.543	2.156
	18/13	16,21	2.729	2.314
	18/14	17,09	2.914	2.471
	18/15	17,97	3.099	2.628
	18/16	18,85	3.284	2.785
	18/17	19,73	3.470	2.943
	18/18	20,61	3.655	3.099
	18/19	21,49	3.840	3.256
	18/20	22,37	4.026	3.414
	18/21	23,25	4.211	3.571
	18/22	24,13	4.396	3.728
17,28 m (57 FT) EVA19	18/23	25,01	4.581	3.885
	18/24	25,89	4.767	4.042
	18/25	26,77	4.952	4.199
	18/26	27,65	5.137	4.356
	18/27	28,53	5.323	4.514
	18/28	29,41	5.508	4.671
	18/29	30,29	5.693	4.828
	18/30	31,17	5.878	4.985
	18/31	32,05	6.064	5.142
	18/32	32,93	6.249	5.299
	19/8	12,11	2.027	1.719
	19/9	12,99	2.233	1.894
	19/10	13,87	2.440	2.069
	19/11	14,75	2.646	2.244
	19/12	15,63	2.853	2.419
	19/13	16,51	3.059	2.594
	19/14	17,39	3.266	2.770
	19/15	18,27	3.472	2.944
	19/16	19,15	3.678	3.119
	19/17	20,03	3.885	3.294
18,19 m (60 FT) EVA20	19/18	20,91	4.091	3.469
	19/19	21,79	4.298	3.645
	19/20	22,67	4.504	3.819
	19/21	23,55	4.711	3.995
	19/22	24,43	4.917	4.170
	19/23	25,31	5.124	4.345
	19/24	26,19	5.330	4.520
	19/25	27,07	5.536	4.695
	19/26	27,95	5.743	4.870
	19/27	28,83	5.949	5.045
	19/28	29,71	6.156	5.220
	19/29	30,59	6.362	5.395
	19/30	31,47	6.569	5.571
	19/31	32,35	6.775	5.745
	19/32	33,23	6.982	5.921
	20/8	12,41	2.267	1.922
	20/9	13,29	2.496	2.117
	20/10	14,17	2.724	2.310
	20/11	15,05	2.953	2.504
19,10 m (63 FT) EVA21	20/12	15,93	3.182	2.698
	20/13	16,81	3.411	2.893
	20/14	17,69	3.639	3.086
	20/15	18,57	3.868	3.280
	20/16	19,45	4.097	3.474
	20/17	20,33	4.325	3.668
	20/18	21,21	4.554	3.862
	20/19	22,09	4.783	4.056
	20/20	22,97	5.012	4.250
	20/21	23,85	5.240	4.444
	20/22	24,73	5.469	4.638
	20/23	25,61	5.698	4.832
	20/24	26,49	5.927	5.026
	20/25	27,37	6.155	5.219
	20/26	28,25	6.384	5.414
	20/27	29,13	6.613	5.608
	20/28	30,01	6.842	5.802
	20/29	30,89	7.070	5.995
	20/30	31,77	7.299	6.190
20,01 m (66 FT) EVA22	20/31	32,65	7.528	6.384
	20/32	33,53	7.757	6.578
	21/8	12,61	2.522	2.139
	21/9	13,49	2.774	2.352
	21/10	14,37	3.027	2.567
	21/11	15,25	3.279	2.781
	21/12	16,13	3.531	2.994
	21/13	17,01	3.783	3.208
	21/14	17,89	4.035	3.422
	21/15	18,77	4.288	3.636
	21/16	19,65	4.540	3.850
	21/17	20,53	4.792	4.064
	21/18	21,41	5.044	4.277
	21/19	22,29	5.296	4.491
	21/20	23,17	5.549	4.706
	21/21	24,05	5.801	4.919
	21/22	24,93	6.053	5.133
	21/23	25,81	6.305	5.347
	21/24	26,69	6.557	5.560
	21/25	27,57	6.809	5.774
	21/26	28,45	7.062	5.989
	21/27	29,33	7.314	6.202
	21/28	30,21	7.566	6.416
	21/29	31,09	7.818	6.630
	21/30	31,97	8.070	6.843
	21/31	32,85	8.323	7.058
	21/32	33,73	8.575	7.272
	22/8	12,91	2.793	2.368
	22/9	13,79	3.070	2.603
	22/10	14,67	3.347	2.838
	22/11	15,55	3.624	3.073
	22/12	16,43	3.901	3.308
	22/13	17,31	4.177	3.542
	22/14	18,19	4.454	3.777
	22/15	19,07	4.731	4.012
	22/16	19,95	5.008	4.247
	22/17	20,83	5.285	4.482
	22/18	21,71	5.561	4.716
	22/19	22,59	5.838	4.951
	22/20	23,47	6.115	5.186
	22/21	24,35	6.392	5.420
	22/22	25,23	6.668	5.654
	22/23	26,11	6.945	5.889
	22/24	26,99	7.222	6.124
	22/25	27,87	7.499	6.359
	22/26	28,75	7.776	6.594
	22/27	29,63	8.052	6.828
	22/28	30,51	8.329	7.063
	22/29	31,39	8.606	7.298
	22/30	32,27	8.883	7.533
	22/31	33,15	9.160	7.768
	22/32	34,03	9.436	8.002

ÇAP METRE (FT)	MODEL	TOPLAM YÜKSEKLİK (m)	KAPASİTE		
			m	Ton	
20,92 m (69 FT) EVA23	23/8	13,21	3,081	2,613	
	23/9	14,09	3,383	2,869	
	23/10	14,97	3,686	3,126	
	23/11	15,85	3,988	3,382	
	23/12	16,73	4,291	3,639	
	23/13	17,61	4,594	3,896	
	23/14	18,49	4,896	4,152	
	23/15	19,37	5,199	4,409	
	23/16	20,25	5,501	4,665	
	23/17	21,13	5,804	4,922	
	23/18	22,01	6,106	5,178	
	23/19	22,89	6,409	5,435	
	23/20	23,77	6,711	5,691	
	23/21	24,65	7,014	5,948	
	23/22	25,53	7,316	6,204	
	23/23	26,41	7,619	6,461	
	23/24	27,29	7,921	6,717	
	23/25	28,17	8,224	6,974	
	23/26	29,05	8,526	7,230	
	21,83 m (72 FT) EVA24	23/27	29,93	8,829	7,487
23/28		30,81	9,131	7,743	
23/29		31,69	9,434	8,000	
23/30		32,57	9,736	8,256	
23/31		33,45	10,039	8,513	
23/32		34,33	10,341	8,769	
24/8		13,51	3,385	2,870	
24/9		14,39	3,714	3,149	
24/10		15,27	4,044	3,429	
24/11		16,15	4,373	3,708	
24/12		17,03	4,702	3,987	
24/13		17,91	5,032	4,267	
24/14		18,79	5,361	4,546	
24/15		19,67	5,691	4,826	
24/16		20,55	6,020	5,105	
24/17		21,43	6,349	5,384	
24/18		22,31	6,679	5,664	
24/19		23,19	7,008	5,943	
22,74 m (75 FT) EVA25		24/20	24,07	7,338	6,223
		24/21	24,95	7,667	6,502
	24/22	25,83	7,996	6,781	
	24/23	26,71	8,326	7,060	
	24/24	27,59	8,655	7,339	
	24/25	28,47	8,985	7,619	
	24/26	29,35	9,314	7,898	
	24/27	30,23	9,643	8,177	
	24/28	31,11	9,973	8,457	
	24/29	31,99	10,302	8,736	
	24/30	32,87	10,632	9,016	
	24/31	33,75	10,961	9,295	
	24/32	34,63	11,290	9,574	
	25/8	13,71	3,706	3,143	
	25/9	14,59	4,063	3,445	
	25/10	15,47	4,420	3,748	
	25/11	16,35	4,778	4,052	
	23,65 m (78 FT) EVA26	25/12	17,23	5,135	4,354
		25/13	18,11	5,493	4,658
		25/14	18,99	5,850	4,961
25/15		19,87	6,207	5,264	
25/16		20,75	6,565	5,567	
25/17		21,63	6,922	5,870	
25/18		22,51	7,280	6,173	
25/19		23,39	7,637	6,476	
25/20		24,27	7,995	6,780	
25/21		25,15	8,352	7,082	
25/22		26,03	8,709	7,385	
25/23		26,91	9,067	7,689	
25/24		27,79	9,424	7,992	
25/25		28,67	9,782	8,295	
25/26		29,55	10,139	8,598	
25/27		30,43	10,496	8,901	
25/28		31,31	10,854	9,204	
25/29		32,19	11,211	9,507	
24,56 m (81 FT) EVA27		25/30	33,07	11,569	9,811
		25/31	33,95	11,926	10,113
	25/32	34,83	12,284	10,417	
	26/8	14,01	4,043	3,428	
	26/9	14,89	4,430	3,757	
	26/10	15,77	4,816	4,084	
	26/11	16,65	5,203	4,412	
	26/12	17,53	5,590	4,740	
	26/13	18,41	5,976	5,068	
	26/14	19,29	6,363	5,396	
	26/15	20,17	6,749	5,723	
	26/16	21,05	7,136	6,051	
	26/17	21,93	7,523	6,380	
	26/18	22,81	7,909	6,707	
	26/19	23,69	8,296	7,035	
	26/20	24,57	8,683	7,362	
	26/21	25,45	9,069	7,691	
	26/22	26,33	9,455	8,018	
	26/23	27,21	9,842	8,346	
	26/24	28,09	10,229	8,674	
26/25	28,97	10,615	9,002		
26/26	29,85	11,002	9,330		
26/27	30,73	11,388	9,657		
26/28	31,61	11,775	9,985		
26/29	32,49	12,162	10,313		
26/30	33,37	12,548	10,641		
26/31	34,25	12,935	10,969		
26/32	35,13	13,321	11,296		
27/8	14,31	4,398	3,730		
27/9	15,19	4,815	4,083		
27/10	16,07	5,232	4,437		
27/11	16,95	5,649	4,790		
27/12	17,83	6,066	5,144		
27/13	18,71	6,483	5,498		
27/14	19,59	6,900	5,851		
27/15	20,47	7,317	6,205		
27/16	21,35	7,734	6,558		
27/17	22,23	8,150	6,911		
27/18	23,11	8,567	7,265		
27/19	23,99	8,984	7,618		
27/20	24,87	9,401	7,972		
27/21	25,75	9,818	8,326		
27/22	26,63	10,235	8,679		
27/23	27,51	10,652	9,033		
27/24	28,39	11,069	9,387		
27/25	29,27	11,486	9,740		
27/26	30,15	11,902	10,093		
27/27	31,03	12,319	10,447		
27/28	31,91	12,736	10,800		
27/29	32,79	13,153	11,154		
27/30	33,67	13,570	11,507		
27/31	34,55	13,987	11,861		
27/32	35,43	14,404	12,215		

www.evasilo.com



KONİK TABANLI TAHİL DEPOLAMA SİLOLARI



Konik Tabanlı silolar her tipte hububatın depolanması için uygundur ancak maliyetinin yüksek olması nedeni ile daha çok düşük kapasiteli özel ihtiyaçlarda tercih edilir.

Kullanım Yerleri:

- Bakliyat depolama
- Kurutma tesislerinde yaş ürün depolama
- Fabrikalarda günlük işletme silosu olarak
- İlk giren ürünün ilk çıkması istenen hassas ürün depolama
- Paçal yapımı

Silolar müşteri ihtiyaçları doğrultusunda 3,5 – 14,5 m aralığında değişken çaplarda, 350 -600 gr/m2 galvaniz kaplamalı olabilir.

Silo saclarında suya karşı sızdırmazlık elemanları kullanılır.

Müşteri talebi doğrultusunda ANSI/ASAE, DIN veya EUROCODE silo tasarımı yapılabilir.

Rüzgâr, Kar ve Deprem yükleri tesisin kurulacağı yere göre dikkate alınmalıdır.

Silolarda yer alan Standart Aksesuarlar;

- Standart Havalandırma Sistemleri
- Silo İçi Isı Görüntüleme Sistemleri
- Havalandırma Bacaları
- Çatı Egzoz Fanları
- İç, Dış ve Çatı Merdivenleri
- Rüzgâr Ringleri
- Servis Platformları



ÇAP METRE (FT)	MODEL	TOPLAM YÜKSEKLİK (m)	KAPASİTE	
			m	Ton
3,64 m (12 FT) EVA45 4	4/5	8,00	57	48
	4/6	8,88	66	56
	4/7	9,76	75	64
	4/8	10,64	84	71
	4/9	11,52	93	79
	4/10	12,40	103	87
	4/11	13,28	112	95
	4/12	14,16	121	103
	4/13	15,04	130	110
	4/14	15,92	139	118
	4/15	16,80	148	126
	4/16	17,68	157	133
	4/17	18,56	167	142
	4/18	19,44	176	149
	4/19	20,32	185	157
	4/20	21,20	194	165
	4/21	22,08	203	172
	4/22	22,96	212	180
	4/23	23,84	222	188
	4/24	24,72	231	196
	5/5	8,71	93	79
	5/6	9,59	107	91
	5/7	10,47	121	103
4,55 m (15 FT) EVA45 5	5/8	11,35	135	114
	5/9	12,23	150	127
	5/10	13,11	164	139
	5/11	13,99	178	151
	5/12	14,87	193	164
	5/13	15,75	207	176
	5/14	16,63	221	187
	5/15	17,51	236	200
	5/16	18,39	250	212
	5/17	19,27	264	224
	5/18	20,15	278	236
	5/19	21,03	293	248
	5/20	21,91	307	260
	5/21	22,79	321	272
	5/22	23,67	336	285
	5/23	24,55	350	297
	5/24	25,43	364	309
	5/25	26,31	379	321
	6/5	9,49	139	118
	6/6	10,37	160	136
	6/7	11,25	180	153
	6/8	12,13	201	170
5,46 m (18 FT) EVA45 6	6/9	13,01	222	188
	6/10	13,89	242	205
	6/11	14,77	263	223
	6/12	15,65	283	240
	6/13	16,53	304	258
	6/14	17,41	325	276
	6/15	18,29	345	293
	6/16	19,17	366	310
	6/17	20,05	386	327
	6/18	20,93	407	345
	6/19	21,81	427	362
	6/20	22,69	448	380
	6/21	23,57	469	398
	6/22	24,45	489	415
	6/23	25,33	510	432
	6/24	26,21	530	449
	6/25	27,09	551	467
	7/5	10,24	197	167
	7/6	11,12	225	191
	7/7	12,00	253	215
	7/8	12,88	281	238
6,37 m (21 FT) EVA45 7	7/9	13,76	309	262
	7/10	14,64	337	286
	7/11	15,52	365	310
	7/12	16,40	393	333
	7/13	17,28	421	357
	7/14	18,16	449	381
	7/15	19,04	477	404
	7/16	19,92	505	428
	7/17	20,80	533	452
	7/18	21,68	561	476
	7/19	22,56	589	499
	7/20	23,44	617	523
	7/21	24,32	645	547
	7/22	25,20	673	571
	7/23	26,08	701	594
	7/24	26,96	729	618
	7/25	27,84	757	642
	8/5	10,90	267	226
	8/6	11,78	303	257
	8/7	12,66	340	288
	8/8	13,54	377	320
7,28 m (24 FT) EVA45 8	8/9	14,42	413	350
	8/10	15,30	450	382
	8/11	16,18	486	412
	8/12	17,06	523	444
	8/13	17,94	560	475
	8/14	18,82	596	505
	8/15	19,70	633	537
	8/16	20,58	669	567
	8/17	21,46	706	599
	8/18	22,34	743	630
	8/19	23,22	779	661
	8/20	24,10	816	692
	8/21	24,98	852	722
	8/22	25,86	889	754
	8/23	26,74	926	785
	8/24	27,62	962	816
	8/25	28,50	999	847
	9/5	11,66	350	297
	9/6	12,54	397	337
	9/7	13,42	443	376
8,19 m (27 FT) EVA45 9	9/8	14,30	489	415
	9/9	15,18	536	455
	9/10	16,06	582	494
	9/11	16,94	628	533
	9/12	17,82	675	572
	9/13	18,70	721	611
	9/14	19,58	767	650
	9/15	20,46	814	690
	9/16	21,34	860	729
	9/17	22,22	906	768
	9/18	23,10	953	808
	9/19	23,98	999	847
	9/20	25,31	1.045	886
	9/21	26,19	1.092	926
	9/22	27,07	1.138	965
	9/23	27,95	1.184	1004
	9/24	28,83	1.231	1044
	9/25	29,71	1.277	1083
	9/26	30,59	1.323	1.122
	9/27	31,47	1.370	1.162
	9/28	32,35	1.416	1.201

ÇAP METRE (FT)	MODEL	TOPLAM YÜKSEKLİK (m)	KAPASİTE		
			m	Ton	
9,10 m (30 FT) EVA45 10	10/5	12,36	450	382	
	10/6	13,24	508	431	
	10/7	14,12	565	479	
	10/8	15,00	622	527	
	10/9	15,88	679	576	
	10/10	16,76	736	624	
	10/11	17,64	793	672	
	10/12	18,52	851	722	
	10/13	19,40	908	770	
	10/14	20,28	965	818	
	10/15	21,16	1.022	867	
	10/16	22,05	1.080	916	
	10/17	22,93	1.137	964	
	10/18	23,81	1.194	1.013	
	10/19	24,69	1.252	1.062	
	10/20	25,57	1.309	1.110	
	10/21	26,45	1.366	1.158	
	10/22	27,33	1.423	1.207	
	10/23	28,21	1.480	1.255	
	10/24	29,09	1.538	1.304	
	10/25	29,97	1.595	1.353	
	10/26	31,30	1.652	1.401	
	10/27	32,18	1.709	1.449	
	10/28	33,06	1.766	1.498	
	10,00 m (33 FT) EVA45 11	11/5	13,12	564	478
		11/6	14,00	633	537
		11/7	14,88	702	595
		11/8	15,76	772	655
11/9		16,64	841	713	
11/10		17,52	910	772	
11/11		18,40	979	830	
11/12		19,28	1.048	889	
11/13		20,16	1.118	948	
11/14		21,04	1.187	1.007	
11/15		21,92	1.256	1.065	
11/16		22,81	1.326	1.124	
11/17		23,69	1.395	1.183	
11/18		24,57	1.464	1.241	
11/19		25,45	1.534	1.301	
11/20		26,33	1.603	1.359	
11/21		27,21	1.672	1.418	
11/22		28,09	1.741	1.476	
11/23		28,97	1.810	1.535	
11/24		29,85	1.879	1.593	
11/25		30,73	1.949	1.653	
11/26		32,06	2.018	1.711	
11/27		32,94	2.087	1.770	
11/28		33,82	2.156	1.828	
10,91 m (36 FT) EVA45 12		12/5	13,89	694	589
		12/6	14,77	776	658
		12/7	15,65	859	728
		12/8	16,53	941	798
	12/9	17,41	1.023	868	
	12/10	18,29	1.106	938	
	12/11	19,17	1.188	1.007	
	12/12	20,05	1.270	1.077	
	12/13	20,93	1.353	1.147	
	12/14	21,81	1.435	1.217	
	12/15	22,69	1.517	1.286	
	12/16	23,58	1.601	1.358	
	12/17	24,46	1.683	1.427	
	12/18	25,34	1.766	1.498	
	12/19	26,22	1.848	1.567	
	12/20	27,10	1.930	1.637	
	12/21	27,98	2.013	1.707	
	12/22	28,86	2.095	1.777	
	12/23	29,74	2.178	1.847	
	12/24	30,62	2.260	1.916	
	12/25	31,95	2.342	1.986	
	12/26	32,83	2.425	2.056	
	12/27	33,71	2.507	2.126	
	12/28	34,59	2.589	2.195	
	11,82 m (39 FT) EVA45 13	13/5	14,67	843	715
		13/6	15,55	940	797
		13/7	16,43	1.036	879
		13/8	17,31	1.133	961
13/9		18,19	1.230	1.043	
13/10		19,07	1.326	1.124	
13/11		19,95	1.423	1.207	
13/12		20,83	1.520	1.289	
13/13		21,71	1.616	1.370	
13/14		22,59	1.713	1.453	
13/15		23,47	1.810	1.535	
13/16		24,36	1.907	1.617	
13/17		25,24	2.004	1.699	
13/18		26,12	2.101	1.782	
13/19		27,00	2.197	1.863	
13/20		27,88	2.294	1.945	
13/21		28,76	2.391	2.028	
13/22		29,64	2.487	2.109	
13/23		30,52	2.584	2.191	
13/24		31,40	2.680	2.273	
13/25		32,73	2.777	2.355	
13/26		33,61	2.874	2.437	
13/27		34,49	2.970	2.519	
13/28		35,37	3.067	2.601	
12,73 m (42 FT) EVA45 14		14/5	15,33	1.007	854
		14/6	16,21	1.119	949
		14/7	17,09	1.232	1.045
		14/8	17,97	1.344	1.140
	14/9	18,85	1.456	1.235	
	14/10	19,73	1.568	1.330	
	14/11	20,61	1.680	1.425	
	14/12	21,49	1.792	1.520	
	14/13	22,37	1.904	1.615	
	14/14	23,25	2.016	1.710	
	14/15	24,13	2.128	1.805	
	14/16	25,02	2.242	1.901	
	14/17	25,90	2.354	1.996	
	14/18	26,78	2.466	2.091	
	14/19	27,66	2.578	2.186	
	14/20	28,54	2.690	2.281	
	14/21	29,42	2.802	2.376	
	14/22	30,30	2.914	2.471	
	14/23	31,18	3.026	2.566	
	14/24	32,06	3.138	2.661	
14/25	33,39	3.250	2.756		
14/26	34,27	3.362	2.851		
14/27	35,15	3.475	2.947		
14/28	36,03	3.587	3.042		

ÇAP METRE (FT)	MODEL	TOPLAM YÜKSEKLİK (m)	KAPASİTE	
			m	Ton
13,64 m (45 FT) EVA45 15	15/5	16,54	1.192	1011
	15/6	17,42	1.320	1.119
	15/7	18,30	1.449	1.229
	15/8	19,18	1.578	1.338
	15/9	20,06	1.706	1.447
	15/10	20,94	1.835	1.556
	15/11	21,82	1.964	1.665
	15/12	22,70	2.093	1.775
	15/13	23,58	2.221	1.883
	15/14	24,46	2.350	1.993
	15/15	25,34	2.479	2.102
	15/16	26,22	2.607	2.211
	15/17	27,10	2.736	2.320
	15/18	27,98	2.865	2.430
	15/19	28,86	2.993	2.538
	15/20	29,74	3.122	2.647
	15/21	30,62	3.251	2.757
	15/22	31,50	3.379	2.865
	15/23	32,38	3.508	2.975
	15/24	33,26	3.637	3.084
	15/25	34,14	3.765	3.193
	15/26	35,02	3.894	3.302
	15/27	35,90	4.023	3.412
	15/28	36,78	4.151	3.520
14,55 m (48 FT) EVA45 16	16/5	17,30	1.395	1.183
	16/6	18,18	1.541	1.307
	16/7	19,06	1.687	1.431
	16/8	19,94	1.834	1.555
	16/9	20,82	1.980	1.679
	16/10	21,70	2.127	1.804
	16/11	22,58	2.273	1.928
	16/12	23,46	2.419	2.051
	16/13	24,34	2.566	2.176
	16/14	25,22	2.712	2.300
	16/15	26,10	2.859	2.424
	16/16	26,98	3.005	2.548
	16/17	27,86	3.151	2.672
	16/18	28,74	3.298	2.797
	16/19	29,62	3.444	2.921
	16/20	30,50	3.591	3.045
	16/21	31,38	3.737	3.169
	16/22	32,26	3.883	3.293
	16/23	33,14	4.030	3.417
	16/24	34,02	4.176	3.541
	16/25	34,90	4.323	3.666
	16/26	35,78	4.469	3.790
	16/27	36,66	4.615	3.914
	16/28	37,54	4.762	4.038

- Siloların maksimum kapasiteleri 800 kg/m³ (buğday) baz alınarak %6 sıkıştırma oranı dahil hesaplanmıştır.

- Depolanacak ürünün, fizyolojik özelliklerinden, nem oranından, ürün yoğunluklarından vb. nedenlerden dolayı belirtilen kapasitelerde değişiklik meydana gelebilir.

- Eva Tahıl Depolama Sistemleri, önceden herhangi bir bildirim yapılmaksızın tasarım ve özellikleri değiştirme hakkını saklı tutar.



www.evasilo.com



KEPEK ve KÜSPE SİLOLARI

► Kepek ve Köspe gibi yoğunluğu ve dolayısı ile akışkanlığı düşük olan ürünler standart korüasyonlu çelik silolarda depolanamaz. Kaynaklı silindirik silolarda depolanabilir ancak bu tip siloların kapasite aralıkları çok sınırlıdır.

Geçmeli tip özel uygulama silolar ile 1000 m³ hacme kadar depolama yapmak mümkündür.

Konik tabanlı bir tasarıma sahiptir. Konik açısı minimum 67 derecedir.

Bu silolarda akışın sağlıklı yapılabilmesi için aşağıdaki aksesuarlar gereklidir.

- Hava Patlaç Sistemi (Detaylı Bilgi Sayfa 28)

Hava Patlaç Sistemleri siloya bağlanan hava tüpleri vasıtası ile silo içersine giren özel tasarım nozzlelar vasıtası ile hava patlatılır ve malın akışı sağlanır.

Kontrol panosu PLC sisteminize uyumludur.

- Çoklu Boşaltma Helezonu

Geniş bir boşaltma ağız ve çoklu boşaltma helezonu vasıtası ile ürün akışı problemsiz olarak sağlanır.

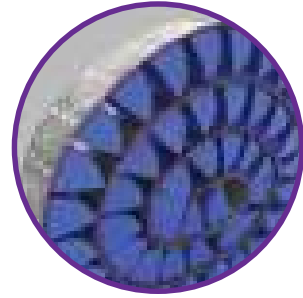


www.evasilo.com



KOVALI ELEVATÖRLER

- 500 Ton/Saat Kapasitelere göre imalat seçenekleri
- Kapasiteye uygun gereklilikte gövde sacı kalınlıkları seçimi
- Dış Ortam için Standart Galvaniz sacdan imalat
- Liman tesisleri için Sıcak Daldırma Galvaniz imalat seçeneği
- Fabrika içi projeler için Boyalı imalat seçeneği
- Uzama ve kopma değerleri yüksek özel tip Bant kullanımı
- Baş ve kuyruk kısmında FAG marka ağır sanayi tipi Yataklar
- Kolay servis ve müdahale için tamamen civatalı montaj
- Bant kopma algılayıcı sensör
- Patlama bacası ve emniyet sensörü
- Özel Kauçuk kaplamalı Baş kısım tamburu
- Plastik veya sac kova ile taşıma
- Geri Dönüş kilitli redüktörlü motor
- Standart Bant gerdirme sistemi
- Opsiyonel Bant kayma sensörü
- İsteğe bağlı olarak Zincirli Elevatör imalatlarımızda mevcuttur.



MODEL	Verim (%)	Tambur (mm)	Kova Ölçüsü (mm)	Devir (rpm)	Ürün Yoğunluğu (kg/m³)	Band Hızı (m/s)	Kapasite (ton/saat)	Kapasite Aralığı (t/s)
EVA-KE 355/120	0,8	355	120	140	800	2,6	16,0	10-20
EVA-KE 406/140	0,8	406	140	140	800	2,97	32,0	20-40
EVA-KE 406/160	0,8	406	160	140	800	2,97	45,7	30-50
EVA-KE 457/180	0,8	457	180	115	800	2,75	54,9	40-60
EVA-KE 457/220	0,8	457	220	125	800	2,99	91,8	60-90
EVA-KE 457/240	0,8	457	240	120	800	2,87	105,8	80-100
EVA-KE 610/280	0,8	610	280	80	800	2,55	124,2	100-150
EVA-KE 610/300	0,8	610	300	90	800	2,87	152,6	150-180
EVA-KE 762/320	0,8	762	320	78	800	3,11	191,1	180-220
EVA-KE 762/340	0,8	762	340	78	800	3,11	205,0	220-250
EVA-KE 914/380	0,8	914	380	78	800	3,73	339,4	250-340
EVA-KE 914/400	0,8	914	400	78	800	3,73	357,2	340-400
EVA-KE 1219/520	0,8	1219	520	78	800	4,98	605,1	400-600

www.evasilo.com



ZİNCİRLİ KONVEYÖRLER

- 500 Ton/Saat Kapasitelere göre imalat seçenekleri
- Kapasiteye uygun gereklilikte gövde sacı kalınlıkları seçimi
- Dış Ortam için Standart Galvaniz sacdan imalat
- Liman tesisleri için Sıcak Daldırma Galvaniz imalat seçeneği
- Fabrika içi projeler için Boyalı imalat seçeneği
- Uzama ve kopma değerleri yüksek özel tip Zincir imalatı
- FAG veya Dodge marka ağır sanayi tipi Yataklar
- Kolay servis ve müdahale için tamamen civatalı montaj
- Taşıyıcı rulolar veya kızaklı sistem zincir geri dönüşü
- Taşma ve zincir kopma sensörleri ile güvenlik
- Özel imalat zincir aşınma plakaları
- Opsiyonel UHMW PE1000 aşınma plakaları
- Opsiyonel PE 1000 veya HARDOX taban sacı kaplama



MODEL	Verim (%)	Min. Zincir Hızı (m/s)	Max. Zincir Hızı (m/s)	Ürün Yoğunluğu (kg/m³)	Max. Kapasite (m³/saat)	Max. Kapasite (ton/saat)	Kasa Geniřlięi (mm)	Kasa Yükseklięi (mm)	Kapasite Aralığı (t/s)
EVA-ZK230/355	0,90	0,40	0,80	800	115	92	230	355	45-90
EVA-ZK305/355	0,90	0,40	0,80	800	156	125	305	355	60-120
EVA-ZK355/355	0,90	0,40	0,80	800	183	146	355	355	75-150
EVA-ZK305/465	0,90	0,40	0,80	800	225	180	305	465	90-180
EVA-ZK355/465	0,90	0,40	0,80	800	264	211	355	465	105-210
EVA-ZK406/465	0,90	0,40	0,80	800	303	243	406	465	120-240
EVA-ZK508/508	0,90	0,40	0,80	800	484	388	508	508	190-380
EVA-ZK660/508	0,90	0,40	0,80	800	603	482	660	508	240-480
EVA-ZK660/660	0,90	0,40	0,80	800	773	618	660	660	310-620

www.evasilo.com



BANT KONVEYÖRLER

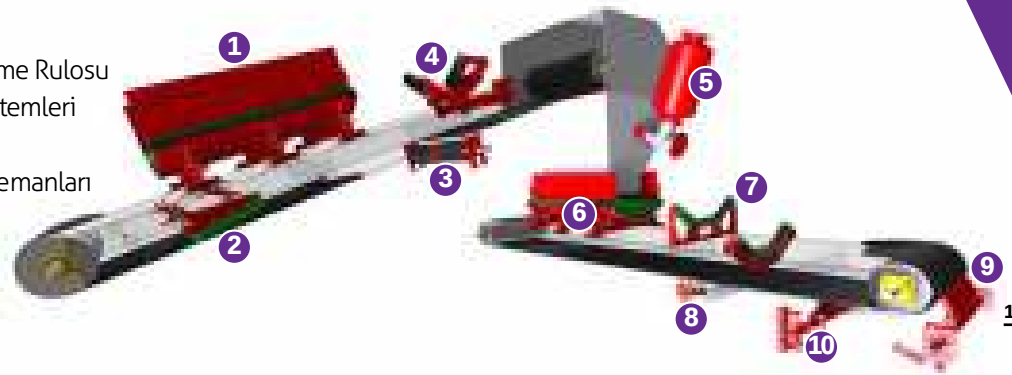
- 500 Ton/Saat Kapasitelere göre imalat seçenekleri
- Kapasitelere göre 2l veya 3l tip tasarımı
- Kapasiteye uygun gereklilikte gövde sacı kalınlıkları seçimi
- İhtiyaca göre kapalı veya açık tip imalat
- Dış Ortam için Standart Galvaniz sacdan imalat
- Liman tesisleri için Sıcak Daldırma Galvaniz imalat seçeneği
- Fabrika içi projeler için Boyalı imalat seçeneği
- Uzama ve kopma değerleri yüksek özel tip Bant kullanımı
- Baş ve kuyruk kısmında FAG veya Dodge marka ağır sanayi tipi Yataklar
- Kolay servis ve müdahale için tamamen civatalı montaj
- Bant kopma algılayıcı sensör
- Çok noktadan döküş için TRİPER arabalı uygulamalar



MODEL	Verim (%)	Ort. Band Hızı (m/s)	Kasa Geniřlięi (mm)	Ürün Yoğunluğu (kg/m ³)	Max. Kapasite (m ³ /saat)	Max. Kapasite (ton/saat)	Kapasite Aralığı (t/s)
EVA-BK 300	0,90	2,50	300	800	50	40	30-50
EVA-BK 400	0,90	2,50	400	800	100	80	60-90
EVA-BK 500	0,90	2,50	500	800	150	120	90-140
EVA-BK 600	0,90	2,50	600	800	250	200	140-220
EVA-BK 800	0,90	2,50	800	800	300	240	200-300
EVA-BK 900	0,90	2,50	900	800	500	400	300-400
EVA-BK 1000	0,90	2,50	1000	800	700	560	500-600

KONVEYÖR PERFORMANSINI YÜKSELTEN ÇÖZÜMLER

- 1) Darbe Barları
- 2) Sıyırıcılar
- 3) Centroll Otomatik Merkezleme Rulosu
- 4) Centroll Üst Merkezleme Sistemleri
- 5) Hava Topu Patlaçları
- 6) Dublesill Toz Sızdırmazlık Elemanları
- 7) Rulo İstasyonları
- 8) Bant Fırçaları
- 9) Primer Sıyırıcılar
- 10) Seconder Sıyırıcılar



www.evasilo.com



HELEZON (VİDALI) KONVEYÖRLER

- 100 Ton/Saat Kapasitelere göre imalat seçenekleri
- Uygulamaya göre U tipi veya Tüp şeklinde imalat
- Kapasiteye uygun gereklilikte gövde sacı kalınlıkları seçimi
- Dış Ortam için Standart Galvaniz sacdan imalat
- Baş ve kuyruk kısmında FAG marka ağır sanayi tipi Yataklar



"U" TİPİ HELEZON(VİDALI) KONVEYÖRLER

MODEL	Verim (%)	Ürün Yoğunluğu (kg/m ³)	Max. Kapasite (m ³ /saat)	Max. Kapasite (ton/saat)	Helezon Çapı (mm)
EVA-THU200	0,45	800	25	20	200
EVA-THU250	0,45	800	50	40	250
EVA-THU300	0,45	800	75	60	300
EVA-THU350	0,45	800	100	80	350
EVA-THU400	0,45	800	125	100	400

TÜP TİPİ HELEZON(VİDALI) KONVEYÖRLER

MODEL	Verim (%)	Ürün Yoğunluğu (kg/m ³)	Max. Kapasite (m ³ /saat)	Max. Kapasite (ton/saat)	Helezon Çapı (mm)
EVA-THT200	0,45	800	25	20	200
EVA-THT250	0,45	800	50	40	250
EVA-THT300	0,45	800	75	60	300
EVA-THT350	0,45	800	100	80	350
EVA-THT400	0,45	800	125	100	400

TAHİL AKIŞ SİSTEMLERİ

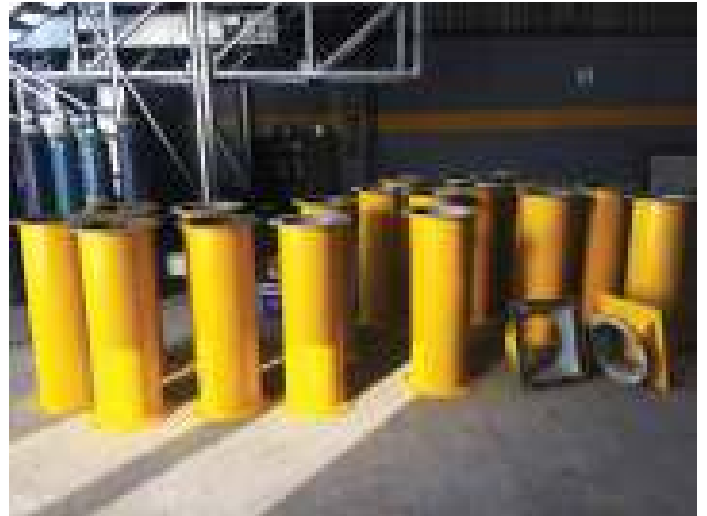


Tahıl Taşıma Sistemlerinde ürün akışının sağlanabilmesi için Akış Boruları ve Yön Klapeleri gereksinimi vardır.

Ürün ile temas halinde olan borulamalar da genellikle aşınma problemleri mevcuttur. Bu nedenle ürün ile temas eden yüzeyler talebe göre ST 52 imalat, PE, Hardox veya Seramik kaplama yapılabilir.

Ürünler:

- Manuel, Elektrikli, Pnömatik Sürgülü Kapaklar
- 2 Yollu Yön Valfleri
- 3 yollu Yön Valfleri
- 1 giriş 6 çıkış Dağıtıcı Distribütörler
- 2 giriş 6 çıkış Dağıtıcı Distribütörler
- Boru Tipi ve Kare Akış Boruları



ÇELİK KONSTRÜKSİYON

- Rüzgar Yüğü, Kar Yüğü ve Deprem Faktörlerine Göre Statik Hesaplı İmalatlar
- Yürüme Yolları İmalatı
- Elevatör Kule İmalatı
- Mal Alım Yeri Sundurması
- Kamyon, Vagon Yükleme Silo Şasesi İmalatı
- Mal Alım Çukuru Izgarası ve Bunkeri İmalatı
- Her Türlü Çelik Konstrüksiyon İmalatı



www.evasilo.com

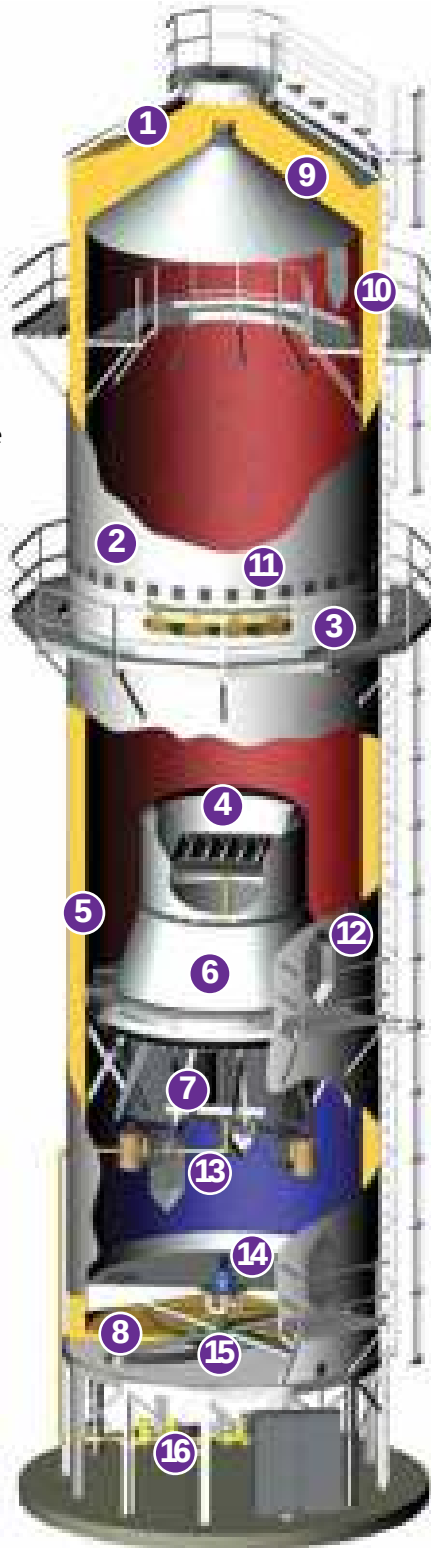


TAHİL KURUTMA MAKİNALARI

SUKUP markalı kurutma makinaları Amerika'da üretilmektedir.

Diğer makinalara göre avantajları şu şekildedir;

- 1) Makinelerin çatı kısmında yer alan döner tip sensörler ürün sıkışmasına yada eksik dolum yapılmasına müsaade etmez. Ürün yığılması mekanik problemler ile sınırlı olmasına karşın eksik dolum makinede yangın tehlikesi meydana getirmektedir.
- 2) Dış gövde yıllar boyunca korozyona dayanması için paslanmaz malzemelerden oluşmaktadır.
- 3) Gövde de yer alan Tahıl Dönüştürücüler sayesinde ürün kurutma işleminin ortasında içten dışa ve dıştan içe olmak üzere yer değiştirir. Bu sayede kurutma kalitesi, kapasitenin tam kullanımı ve yakıt tasarrufu sağlar.
- 4) Düşük basınç brülörleri Alüminyum malzemeden imal edilmiştir. Bu nedenle deliklerin paslanarak tıkanması söz konusu olmaz ayrıca yüksek sıcaklıkta problemsiz çalışma, yakıt tasarrufu ve düşük emisyon özelliğine sahiptir.
- 5) RTD kolon sıcaklık sensörleri sıcaklığın en üst olduğu noktada çalışmaktadır.
- 6) Daraltma konisi sayesinde brülörü geçen hava ayrıştırılır.
- 7) Endüstriyel tip Salyangoz fanlar yüksek hava akışı ve vakum soğutma sağlar.



- 8) Boşaltma süpürücüleri Patentli ayarlama imkânı verir. Kolonlarda homojen boşaltma sağlanması çok önemlidir. Bir kolondan daha fazla veya diğerinden daha az boşaltma olursa bazı ürünler fazla kuruyacak hatta yanacak, bazı ürünlerden istenen kurutma oranına gelmeyecektir.
- 9) Ekstra geniş yağ ürün haznesine sahiptir. Bu hazne nedeni ile yağ mal beslemesinde olabilecek aksamalar belli bir oranda tolere edilebilmektedir.
- 10) 32,4 cm geniş kolonları sayesinde daha geniş hava geçişi ve maksimum performans sağlar.
- 11) Tahıl Dönüştürücü Bölümünde her panelde 2 ad yer alan kapaklar sayesinde temizlik yapılabilir.
- 12) Kolaylıkla brülör iç kısmı temizliği yapabilmek için bu katta bir giriş kapısı mevcuttur.
- 13) Soğutma bölümünde Vakumlu soğutma havasının fazlasını dengelemek için panjurlu bir pencere mevcuttur.
- 14) Süpürücünün hız ayarı için bulunan dişli kutusunun minimum servis ihtiyacı vardır.
- 15) Boşaltma süpürücüsünün pedalları sayesinde homojen olarak ürün merkez boşaltma haznesine iletilir.
- 16) Gaz hattında 2 ad güvenlik valfi yer almaktadır. Kontrol panosundan Elektrikli olarak kontrol edilmektedir.

SUKUP KURUTUCU ÖZELLİKLERİ

MODEL	U1010	U1510	U1812	U2012	U2412	U3018	U3518	U4018	U4718	U5024	U6024	U7024
20%-15% Mısır Kurutma Kapasitesi (ton/saat)	25	38	46	51	61	76	89	102	119	127	152	178
25%-15% Mısır Kurutma Kapasitesi (ton/saat)	15	23	27	30	37	46	53	61	72	76	91	107
Kurutma Bölümü Kapasitesi (ton)	17	23	28	32	39	49	56	67	75	88	102	113
Soğutma Bölümü Kapasitesi (ton)	6	8	10	11	12	16	21	21	29	31	33	38
Toplam Kurutucu Kapasitesi	31	39	50	55	63	90	102	113	128	161	177	192
Kurutma Hava Akışı (cfm)	48,000	67,000	85,600	94,600	110,300	148,200	174,300	206,400	226,200	275,100	296,100	343,500
Max. Brülör Kapasitesi Btu/Hr (x 1000)**	10,000	15,000	18,490	20,434	23,825	32,011	37,649	44,582	48,859	59,422	63,958	74,196
Ortalama. Brülör Kapasitesi Btu/Hr (x 1000)**	6300	9400	10,632	11,749	13,699	18,406	21,648	25,635	28,094	34,167	36,776	42,663
Üfleç Motor HP	50	75	75	100	100	(3) 50	(3) 60	(3) 75	(3) 75	(3) 100	(3) 100	(3) 125
AC Sürücü Motoru HP	1 ½	1 ½	1 ½	1 ½	1 ½	2	2	2	2	3	3	3
Tahıl Kolon Geniřlięi (cm)	32.40	32.40	32.40	32.40	32.40	32.40	32.40	32.40	32.40	32.40	32.40	32.40
Kurutucu Çapı (m)	3.20	3.20	3.66	3.66	3.66	5.49	5.49	5.49	5.49	7.32	7.32	7.32
Toplam Yükseklik (m)	15.29	19.38	21.04	23.18	26.23	23.18	26.23	29.28	33.24	30.50	33.55	36.60
Tam Dolu Amp. (230v/460v)	155/80	223/114	223/114	290/147	290/147	390/196	462/233	566/285	566/285	743/374	743/374	NA/455

Eva Tahıl Depolama Sistemleri, durumunuza göre en uygun ekipmanı seçmenizde size yardımcı olması için yukarıdaki bilgiyi sağlar. Tahıl çeşitliliği, olgunluk seviyeleri, tahıl temizlik, hava koşulları ve çalıştırma / yönetim, kulelerinizin performansını etkileyebilir ve sonuçlar değişebilir.

* Listelenen kapasiteler, kuruma ilkelerine, alan sonuçlarına ve 50°F çevre sıcaklığında,% 60 nemde, minimum kuruyan bilgisayar simülasyonlarına dayanan ıslak esastır ÖRNEKLERDİR. Bu bilgiler, en uygun ekipmanın seçiminde yardımcı olmak için verilmiştir, ancak kurutucu performansının bir garantisi değildir.



SUKUP DOKUNMATİK KONTROL SİSTEMLERİ

“KOLAY BAŞLATMA ve KULLANIM” “BASİT MENÜ ve SÜRÜCÜ SİSTEMİ”

Tüm Sukup Kurutucularda standart olan Sukup QuadraTouch™ kontrol sistemi, basit menülerle kullanımı kolay olacak şekilde tasarlanmıştır.

Operatör girişleri, bir açılır tuş takımıyla basittir. Sadece ethernet kablosu kullanarak kurutma makinesinden numaralar girerek, QuadraTouch™ 200 'e kadar yerleştirilebilir.

QuadraTouch™, PLC tabanlı bir sistemdir.

Sert çevre koşullarına dayanıklı ve üstün elektriksel gürültü koruması, rahatsız edici kapanmaları ortadan kaldırır ve size güvenilir bir sistem sağlar.

Kullanımı kolay Sukup QuadraTouch™ kontrol sistemi ile kapsamlı bilgi, bir düğmenin dokunuşuyla operasyonunuz için kritik bilgilere erişirsiniz.



TAHİL KURUTMA MAKİNALARI

LAW kurutma makineleri Fransa'da üretilmektedir ve Mısır, Buğday gibi ürünlerin yanı sıra Ayçekirdeği, Soya, Kanola gibi hassas ürünlerin kurutulmasına da uygundur.



Düşük İşletme Maliyetleri;

- Egzoz havası geri dönüşümü nedeni ile yakıt tasarrufu sağlanır.
- Çoklu yakıt seçenekleri. (Gaz, Dizel, Buhar, Kömür, biomass ısıtıcı, vb.)
- Düşük Enerji tüketimi.
- İzolasyonlu kurutma odası ve geri dönüşüm hava devresi.
- Daha homojen kurutma konusunda kanıtlanmış Teknolojiye sahiptir.
- Kolay bakım imkânı.
- Opsiyonel ön temizleme sistemi ilavesi.

Güvenli Operasyon;

- Kurutucu kontrol biriminde operasyon detayları otomatik olarak görüntülenir.
- Kurutmadan sonra hava sıcaklıkları ölçülür ve opsiyonel yangın söndürme sistemi ilavesi imkânı vardır.
- Özel bir program yardımı ile soya ve tohum gibi zor ürünler kurutulabilmektedir.
- Otomatik Kontrol sistemi vardır. İnternet üzerinden makineyi kontrol etme imkânı vardır.
- Çevreyi Korur. Filtre sistemi sayesinde çok az miktarda toz çıkışı vardır.
- Motor ve fanlar makinenin içerisinde olduğu için düşük gürültüye sahiptir ancak opsiyonel olarak ses duvarı kurulabilir.
- Galvaniz kaplama sacların üzerine opsiyonel renkli kaplama imkânı.



TAHİL SOĞUTMA MAKİNALARI

FRIGOR-TEC
Cooling for the world

Firmamız Alman malı Frigor Marka Tahıl Soğutma makineleri satmaktadır.

Tahıl Soğutma Makinesinin Avantajları:

- Tahılı soğutarak zararlıların çoğalamayacağı 13 derecenin altına indirerek tahılın çok uzun süre sorunsuz depolanmasına imkân verir.
- Dış hava şartları ne olursa olsun yüksek sıcaklık yada yüksek nem, yağmur, kar, sis her türlü hava şartlarında bu makine ile ürününüzü soğutabilirsiniz.
- Tahılı soğuk ve nemli (%65) hava ile soğuttuğu için malı kurutmaz. Havalandırmadan dolayı havaya giden su buharı (%2-3) kaybını önler. Üründen daha fazla verim elde etmenizi sağlar. Örneğin 10.000 ton malı uzun süre havalandırdığınızda ürün rutubeti 2 -3 puan düşer. Fanlarla havalandırmak tahılı kurutur ve sonuç itibarıyla direkt olarak kiloya yansır. Toplam malın kilosu yaklaşık 200-300 ton eksilmiş olur ki bu da çok ciddi bir kayıptır.
- Cihaz tahıl sıcaklığını 10 dereceye indirmeyi hedefler ve günde yaklaşık 500 tonunu (KK440 modeli için) 10-13 derecelere düşürebilir.
- Soğutma makinesi yardımı ile 15 – 16 – 17 rutubete kadar tahıl alıp daha kuru mallarınız ile bir arada hiçbir sorun yaşamadan yine çok uzun süreler sorunsuz depolayabilirsiniz.
- Fanların tahılı kurutarak yarattığı tüm kayıplara son vermiş olursunuz.
- Tahılın derecesi 10-13 derecelere düşeceği için Fumigasyon gerekliliği ortadan kalkmaktadır.
- Makine mobil olması sebebi ile her siloya 1 adet almak zorunluluğu yoktur.
- Makine tam otomatiktir düğmeye bastığınızda çalışır, başka yapılacak hiçbir şey yoktur.



ISI KONTROL ve GÖRÜNTÜLEME SİSTEMLERİ



Firmamız ITG firmasının bayisidir ve ITG markalı Isı görüntüleme sistemi satışı ve kurulumu yapmaktadır.

ITG firması sisteme 5 yıl garanti veren tek firmadır.

Tahıl depolama sürecinde tahılın sıcaklığını ölçmek ve izlemek çok önemli bir iştir. Bilindiği üzere tahıl depolara girdikten sonra bir takım tehlikelere maruz kalır. (bitlenme, küflenme, çimlenme vb. gibi). Bu olumsuz koşullar oluştuğunda ise tahılda kalori ve sıcaklık açığa çıkar. Tahılın sıcaklığını doğru izleyebildiğiniz anda tahıl depolamayı da doğru ve sağlıklı yapıyorsunuz demektir. Taneler arasında yuvalanmış tehlikeler ancak ve ancak sıcaklığın yükselişi ile kendini ele verir. Bu sebepten dolayı Isı Kontrol Sistemi işlevini çok doğru yapıyor olması gerekir.

Infotech Group/ ITG Dünya'da benzeri olmayan, uzun yıllar sorunsuz çalışan, tamamı dijital olan Isı Kontrol Sistemleri üretmektedir.

ITG Isı Kontrol Sistemleri sayesinde depoladığınız tahılın tüm bu süreçlerini ekrandan online izleyebilir ve tedbirler alabilirsiniz.

Depolama süreci başladığı andan tahılı sevk edinceye kadar olan süreçteki en önemli oyuncu ve baş yardımcınızdır.

ITG Isı Kontrol Sistemlerimiz, her türlü depoya uyarlanabilir.

Çelik Silolar, Yatay Depolar, Beton Silolar, Yığın Depolama



HAVA PATLAÇ SİSTEMLERİ

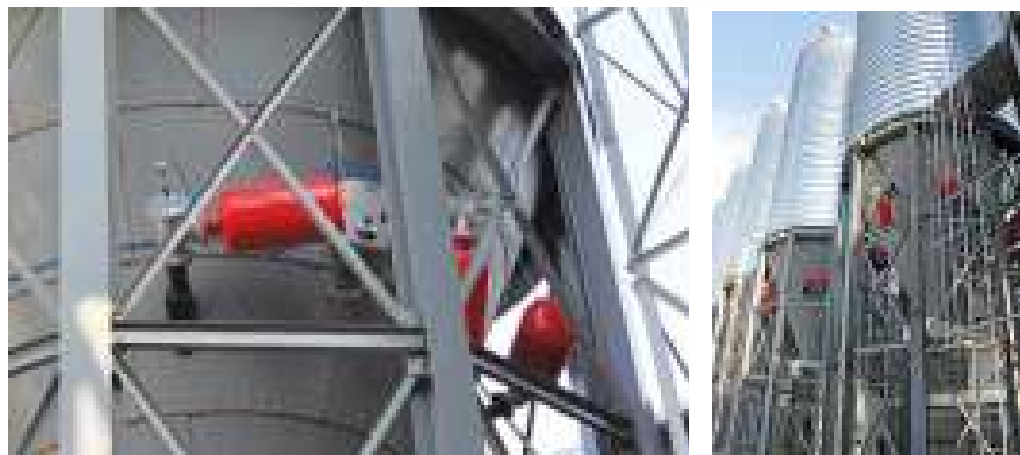
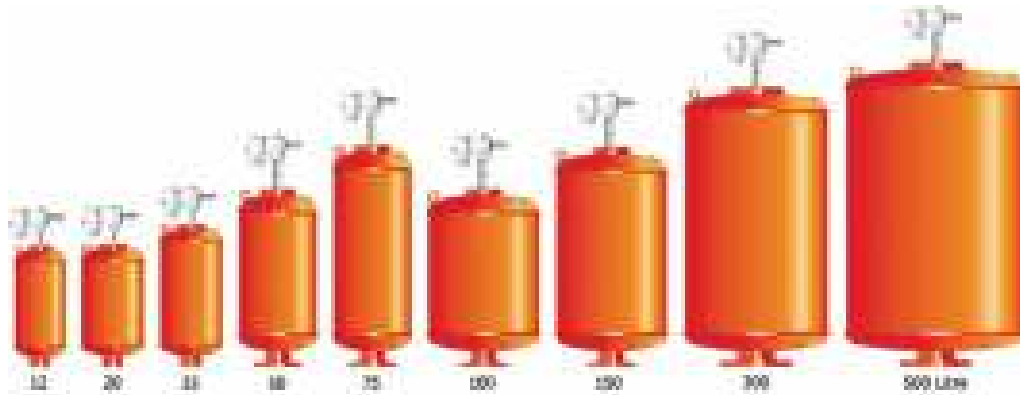
Hava Patlaç Sistemleri ile kepek, yem ve kspe silolarında köprü oluşumuna son veriyoruz. Silo ve işleme tesislerindeki Yıgın materyallerin pnömatik aktivasyonu için hava topları kullanılmaktadır.

Pek çok durumda standart bir sistem tarafından sağlanan sıkıştırılmış hava yeterli bir çalışma ortamı olacaktır.

HAVA TOPLARI etkinliği arttıran 5-6 barlık bir basınç aralığında çalışır.

Avantajları:

- Düşük Enerji Tüketimi
- Düşük Gürültü Seviyesi
- Kolay Kurulum ve Çalıştırma
- Köprü oluşumundan dolayı oluşan üretim ve işçilik kayıplarının ortadan kalkması
- Minimum İşletme Maliyeti



TOZ TUTMA SİSTEMLERİ

Tahılın Depolanması esnasında ürün ile beraber siloya giren toz özellikle uzun süreli depolamalarda kızışma gibi problemlere neden olmaktadır ayrıca toz gereksiz yere siloda yer kaplamaktadır. Kamyonların kabulü esnasında Mal Alım Çukuru bölgesinde de aşırı miktarda toz oluşmaktadır. Toz Tutma Sistemleri Kamyondan mal kabulü esnasında başlamalıdır. Mal kabülünde toz emiş sisteminden randıman alabilmek için mutlaka özel tip alım ızgarası uygulanmalıdır. Bu özel tip ızgaralar alım esnasında tozu bunkerin içerisine hapsederek verimli emiş yapma imkanı sağlar. Sistemde mevcut ise Elekten ve Distribütörlerden de emiş sağlanmalıdır. Daha detaylı temizlik istenirse Elevatör giriş ve çıkış noktalarından hatta her konveyörün döküş yaptığı noktalardan da emiş yapılmalıdır. Sistemin gereksinimine göre Siklon veya Jet Filtre sistemi uygulamaları mevcuttur.



OTOMATİK NUMUNE ALMA SONDALARI

Kamyon ile mal kabulü esnasında gelen ürünlerin kalite analizlerini daha hızlı ve sağlıklı yapabilmek adına kamyonun farklı bölgelerinden numune almak çok önemlidir. Pnömatik emiş ile numune alınır ve laboratuara aktarılır. Elektrikli ve Pnömatik çalışan sistemlerimiz mevcuttur.



TAHIL, UN, YEM VE GIDA

AM 5800 Manuel Rutubet ve Hektolitre Ölçer

Aquamatic5800 Rutubet Ölçer Benzerleri arasında eşsiz olan AM 5800 Portatif Rutubet Cihazı, Perten AM 5200'ün de dahil olduğu standartlarca onaylı diğer cihazlarla aynı analiz ünitesini, 150 MHz'lık aynı yüksek frekanslı teknolojiyi, aynı UGMA sistemini ve aynı kalibrasyonları kullanmaktadır.

Bugüne kadar 5.000 den fazla rutubet cihazı satışından kazandığımız tecrübemizle, pille çalışabilen sağlam, AM 5200 model kadar hassas ve doğru sonuçlar veren AM 5800 cihazını piyasaya sunmaktayız. Yüksek frekanslı sinyallerin numunenin derinine işlemesi ve UGMA algoritması sayesinde ürünün sıcaklığından, çeşidinden ya da rutubet miktarından etkilenmeyerek çok daha doğru sonuç alınabilmektedir. Bu özellikler AM 5800'ü piyasadaki en doğru ve en hassas cihaz yapmaktadır. AM5800 cihazı standartlarca onaylı AM5200 ile aynı kalibrasyonu kullanarak hububatlarda, yağlı tohumlarda, baklagiller ve tahıllarda rutubet, hektolitre ve sıcaklık analizini yapmaktadır.



AM 5200 Otomatik Rutubet ve Hektolitre Ölçer

Yeni nesil 150 MHz Teknolojisi - 10 saniyede Rutubet ve Hektolitre ölçümü.

AM 5200 Perten firmasının yeni nesil yüksek frekanslı rutubet ölçeridir. Dünya'da 2000'in üzerinde ki satış deneyimine dayanarak, doğru, güvenilir, hassas ve kullanımı kolay, her yönüyle gelişmiş bir rutubet ölçer tasarlanmıştır.

Tek başına bir rutubet ölçer olarak kullanılabilirdiği gibi üretimin otomasyon sistemine de entegre edilebilmektedir.

Kullanılan yüksek frekans; daha iyi sonuçlar elde edebilmek için numunelerin derinlerine işlemektedir. Güncellenmiş kalibrasyon programı (UGMA) sıcaklık veya tahıl çeşidinden bağımsız olarak daha doğru bir analiz sağlamaktadır. Geliştirilmiş mekanizmasıyla daha hassas daha iyi analizler yapılabilmektedir. Tüm bunlar sayesinde AM 5200 cihazı, piyasada bulunan cihazlar içinde en doğru ve en hassas rutubet ölçer pozisyonuna gelmektedir. Tahıllar, yağlı tohumlar, bakliyat, fasulye, mercimek ve tohumların rutubet, hektolitre ve sıcaklığını ölçmektedir.



Özellikler ve Avantajları

- **Mükemmel Doğruluk:** Satın aldığınız tahıllara doğru fiyat ödeyerek tasarruf ediniz.
- **Rutubet ve Hektolitre:** 2 analizi tek cihaz ile yaparak zamandan tasarruf ediniz.
- **10-saniyelik analiz:** Zaman ve maliyetten tasarruf ediniz.
- **Dokunmatik ekran ile kullanım:** - Minimum hata ile kolay kullanım.

KALİTE KONTROL CİHAZLARI



INFRAMATIC 8800 NIR Tahıl Analiz Cihazı

IM 8800, tahıl ve yağlı tohumlarda protein, rutubet ve yağ (buğdayda gluten) tespitini yapan yeni nesil bir portatif NIR cihazıdır.

Cihaz, tarlada, siloda veya tahıl işleme alanlarında rahatlıkla kullanılabilmek üzere tasarlanmıştır. GPS ile donatılmış bu cihaz protein haritaları hareket halinde oluşturabilmektedir.

Yüksek kaliteli bu cihaz sizlere güvenebileceğiniz hassas verileri sağlamaktadır.



DA 7300 In-line NIR Cihazı

DA7300 Hububat, Un, Yem ve Gıda analizlerinde kullanılan, kendinden kameralı gelişmiş, modern bir In-Line NIR cihazıdır.

Sistem, üretim hattına kolayca monte edilerek, otomatik olarak sürekli analiz yapmakta ve böylece üretiminizi her an kontrol altında tutmanıza olanak sağlamaktadır. Laboratuvar sonuçları beklemeden bilgilere ulaşabilme imkânı sayesinde aşağıda ki avantajlar sağlanmaktadır.

- Otomatik üretim kontrol imkânı
- Acil müdahale imkânı
- Kolay ve esnek kurulum
- Tüm üretimi izleme imkânı



DA 7440 On-line NIR Cihazı

DA 7440, gelişmiş, modern, çok yönlü bant üstü ölçümleri için on-line NIR analiz cihazıdır. Üretim hattında çok parametrelili analiz yaparak üretim ve kalite kontrol için gereken bilgi sağlamaktadır.

Devamlı üretim gözetimi verimliliği artırarak, duraksamaları ve yeniden üretimi önleyerek ürün standardizasyonu ve kalitesini artırmaktadır. Cihaz simültane olarak rutubet, yağ, şeker, protein, nişasta, lif ve bir çok parametre daha ölçebilmektedir. Diode Array teknolojisi sayesinde hareket eden ürünün analizi yapılarak üretim değişiklikleri kontrol altına alınmaktadır.





Yurt Mahallesi 71531 Sk. No: 11 Öztep Plaza A Blok Kat: 1 No: 1 Çukurova - Adana/TÜRKİYE

+90 322 248 24 24

info@evasilo.com

www.evasilo.com

